支承单元

EK型　BK型　FK型　EF型　BF型　FF型

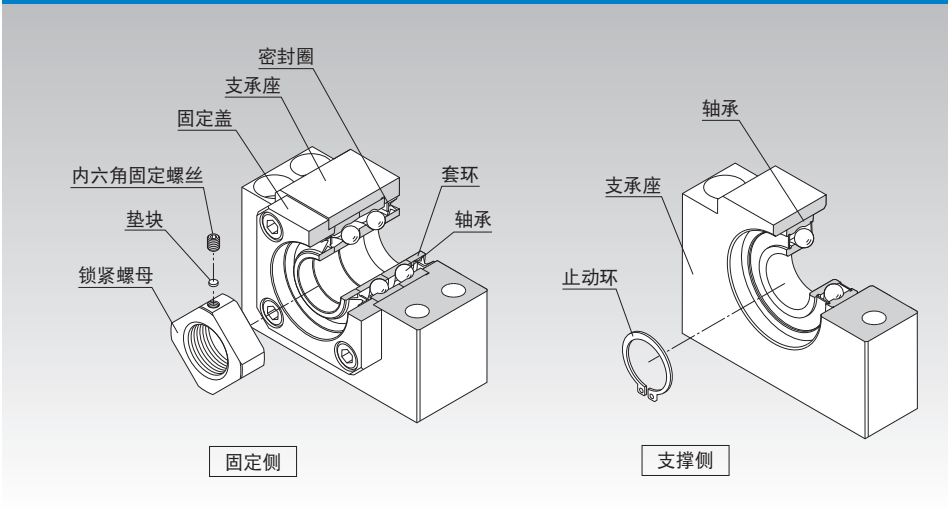


图1　支承单元的结构

结构与特长

支承单元有6个型号，根据轴端完成品精密滚珠丝杠BNK型的端末形状提供EK、FK、EF和FF型，对一般滚珠丝杠提供有标准化的支承单元BK和BF型。

固定侧支承单元装有经预压调整的JIS5级的角接触轴承。

支撑侧的支承单元使用深沟滚珠轴承。

支承单元EK、FK和BK型的内部轴承中封入适量的锂皂基润滑脂，用特殊密封垫圈进行密封，所以能够长期使用。

【最佳轴承的采用】

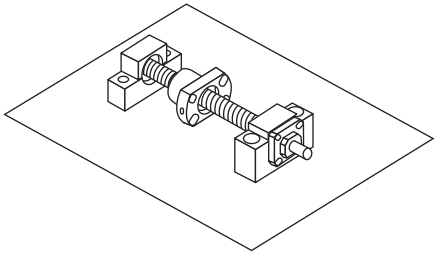
考虑到与滚珠丝杠在刚性上的均衡，使用了高刚性低扭矩的角接触轴承（接触角30°、DF组合）。另外，在EK/FK4、5和6型的微型型号中装有专为微型滚珠丝杠所开发的微型角接触轴承。此轴承接触角为45°，球径小且钢球数量多，是具有高刚性、高精度的微型角接触轴承，可获得稳定的旋转性能。

【支承单元的形状】

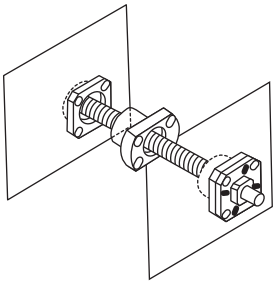
支承单元有方形和圆形系列，可根据用途进行选择。

安装例

方形



圆形



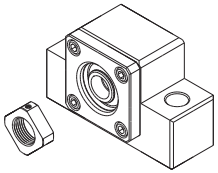
【体积小且安装简便】

支承单元为考虑了周围安装空间的小型构造。同时，由于装入了经过调整预压的轴承，直接就可以进行装配，不需要进一步加工。因此，既降低了装配工时，又可提高装配精度。

种类

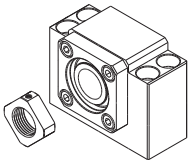
【固定侧用】

方形 EK型 尺寸表⇒A15-310



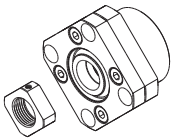
（内径：ϕ4～ϕ20）

方形 BK型 尺寸表⇒A15-312



（内径：ϕ10～ϕ40）

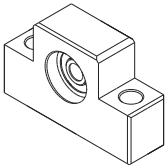
圆形 FK型 尺寸表⇒A15-314



（内径：ϕ4～ϕ30）

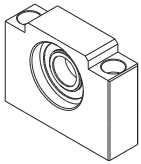
【支撑侧用】

方形 EF型 尺寸表⇒A15-318



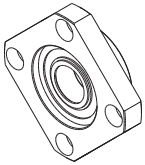
（内径：ϕ6～ϕ20）

方形 BF型 尺寸表⇒A15-320



（内径：ϕ8～ϕ40）

圆形 FF型 尺寸表⇒A15-322



（内径：ϕ6～ϕ30）

支承单元的种类以及适用丝杠轴外径

固定侧支撑内径（mm）	支撑侧支撑内径（mm）	固定侧支承单元适用型号	支撑侧支承单元适用型号	端末加工完成品BNK型适用型号	轴端推荐形状 适用丝杠轴外径	
					H型（mm）	J型（mm）
4	—	EK 4 FK 4	—	BNK0401 BNK0501	ϕ6	————
5	—	EK 5 FK 5	—	BNK0601	ϕ8	————
6	6	EK 6 FK 6	EF 6 FF 6	BNK0801 BNK0802 BNK0810	ϕ8 ϕ10	————
8	6	EK 8 FK 8	EF 8 FF 6	BNK1002	ϕ12	————
10	8	EK 10 FK 10 BK 10	EF 10 FF 10 BF 10	BNK1004 BNK1010 BNK1202 BNK1205 BNK1208	ϕ14 ϕ15	ϕ14 ϕ15
12	10	EK 12 FK 12 BK 12	EF 12 FF 12 BF 12	BNK1402 BNK1404 BNK1408 BNK1510 BNK1520 BNK1616	ϕ16 ϕ18	ϕ16 ϕ18
15	15	EK 15 FK 15	EF 15 FF 15	BNK2010 BNK2020	ϕ20 ϕ25	————
		BK 15	BF 15	————	————	ϕ20
17	17	BK 17	BF 17	————	————	ϕ25
20	20	EK 20 FK 20	EF 20 FF 20	BNK2520	ϕ28 ϕ30 ϕ32	————
		BK 20	BF 20	————	————	ϕ28 ϕ30 ϕ32
25	25	FK 25	FF 25	————	ϕ36	————
		BK 25	BF 25	————	————	ϕ36
30	30	FK 30	FF 30	————	ϕ40	ϕ40
		BK 30	BF 30	————		
35	35	BK 35	BF 35	————	————	ϕ45
40	40	BK 40	BF 40	————	————	ϕ50 ϕ55

注1）表中的支承单元适用于A15-308上的推荐轴端形状H、J和K型的滚珠丝杠型号。
注2）轴端推荐形状H, J, K 请参照A15-324～A15-329。

轴承型号和特性值

固定侧 角接触球轴承					支撑侧 深沟滚珠轴承			
支承单元公称型号	轴承	轴向			支承单元公称型号	轴承型号	径向方向	
		基本动额定载荷 Ca (kN)	注) 容许载荷 (kN)	刚性 (N/μm)			基本动额定载荷 C (kN)	基本静额定载荷 C_0 (kN)
EK 4 FK 4	AC4-12 (DF P5)	0.93	1.1	27	—	—	—	—
EK 5 FK 5	AC5-14 (DF P5)	1	1.24	29	—	—	—	—
EK 6 FK 6	AC6-16 (DF P5)	1.38	1.76	35	EF 6 FF 6	606ZZ	2.19	0.87
EK 8 FK 8	79M8A (DF P5)	2.93	2.15	49	EF 8	606ZZ	2.19	0.87
EK 10 FK 10 BK 10	相当于7000 (DF P5)	6.08	3.1	65	EF 10 FF 10 BF 10	608ZZ	3.35	1.4
EK 12 FK 12 BK 12	相当于7001 (DF P5)	6.66	3.25	88	EF 12 FF 12 BF 12	6000ZZ	4.55	1.96
EK 15 FK 15 BK 15	相当于7002 (DF P5)	7.6	4	100	EF 15 FF 15 BF 15	6002ZZ	5.6	2.84
BK 17	相当于7203 (DF P5)	13.7	5.85	125	BF 17	6203ZZ	9.6	4.6
EK 20 FK 20	相当于7204 (DF P5)	17.9	9.5	170	EF 20 FF 20	6204ZZ	12.8	6.65
BK 20	相当于7004 (DF P5)	12.7	7.55	140	BF 20	6004ZZ	9.4	5.05
FK 25 BK 25	相当于7205 (DF P5)	20.2	11.5	190	FF 25 BF 25	6205ZZ	14	7.85
FK 30 BK 30	相当于7206 (DF P5)	28	16.3	195	FF 30 BF 30	6206ZZ	19.5	11.3
BK 35	相当于7207 (DF P5)	37.2	21.9	255	BF35	6207ZZ	25.7	15.3
BK 40	相当于7208 (DF P5)	44.1	27.1	270	BF 40	6208ZZ	29.1	17.8

注)容许载荷表示为静态容许载荷。

安装例

【方形支承单元】

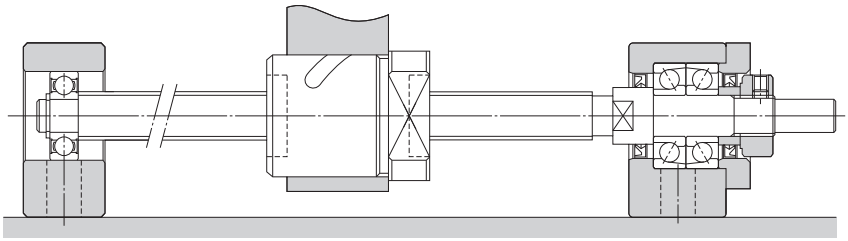


图2　方形支承单元的安装例

【圆形支承单元】

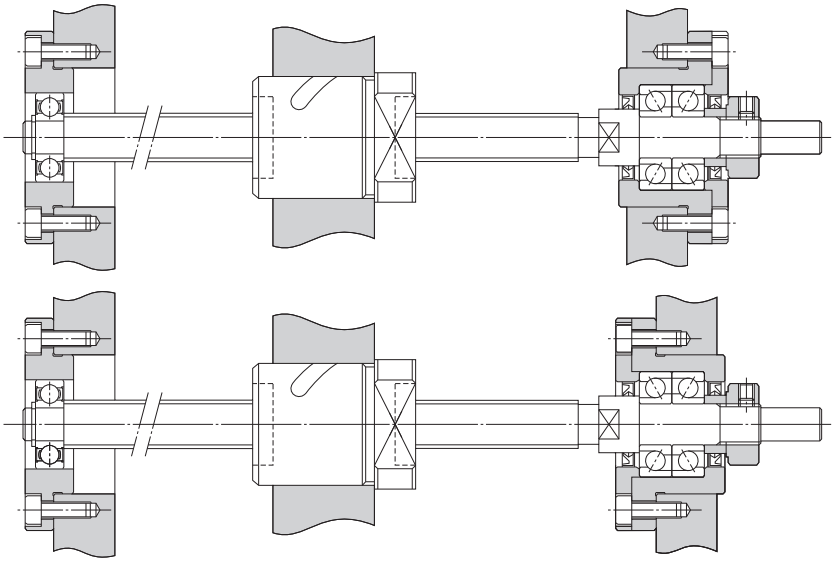


图3　圆形支承单元的安装例

安装步骤

【支承单元的安装】

（1）将固定侧支承单元装配到丝杠轴上。

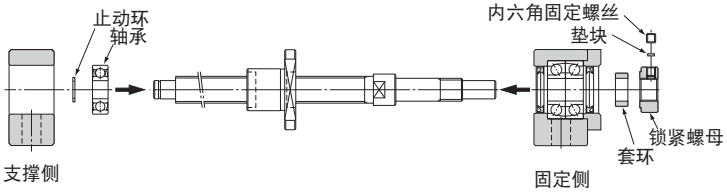
（2）将固定侧支承单元插入后，拧紧锁紧螺母，用垫块和内六角固定螺丝将其固定。

（3）用止动环将支撑侧轴承固定到丝杠轴上，并装入支撑侧支承座。

注1）请勿拆卸支承单元。

注2）丝杠轴插入支承单元时，注意请不要将油密封圈的凸缘弄翻。

注3）用内六角固定螺丝压紧垫块时，为防止松动，请将内六角固定螺丝涂上粘结剂后再拧紧。另外，在恶劣条件下使用时，还必须采取措施防止其它零部件的松动，详细情况请向THK咨询。



【安装到工作台以及基座上】

（1）使用螺母座把螺母安装在工作台时，将螺母插入螺母座并暂时拧紧。

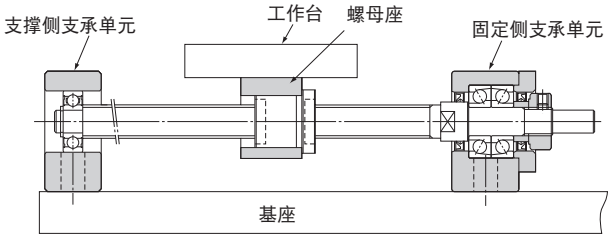
（2）将固定侧支承单元暂时拧紧到基座上。

此时，将工作台移近固定侧支承单元并对准轴中心，调整工作台使其能平滑移动。

●以固定侧支承单元为基准时，请将螺母外径与工作台或螺母座内径之间留出一定间隙进行调整。

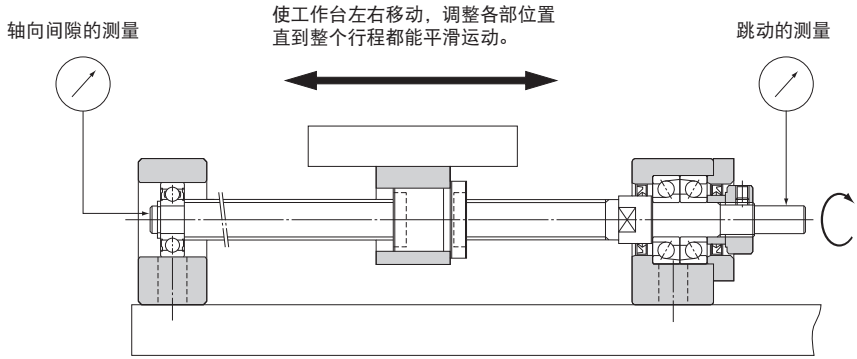
●以工作台为基准时，用薄垫片调整轴心高度（方形支承单元用）、或将圆形支撑单元外表面与安装部内面之间留一定间隙（圆形支承单元用）进行调整。

（3）将工作台移近支撑侧的支承单元，并对准轴中心，使工作台往返数次，一直调整到螺母整个行程都能平滑运动，并暂时将支承单元拧紧在基座上。



【确认精度以及全拧紧】

用千分表一边测试滚珠丝杠轴端的跳动及轴向间隙，一边按螺母、螺母座、固定侧支承单元、支撑侧支承单元的顺序依次完全拧紧。



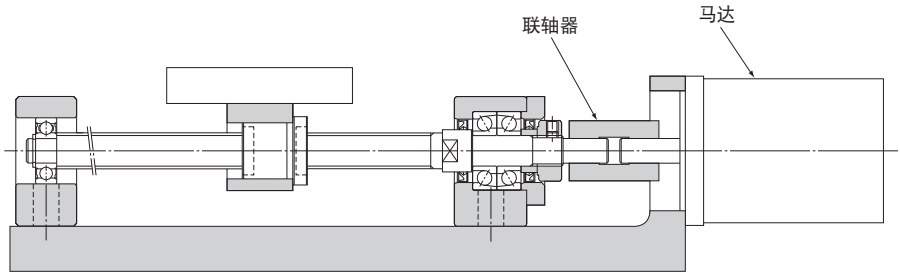
【与电机的连接】

（1）将马达托架安装到基座上。

（2）用联轴器将马达与滚珠丝杠连接起来。

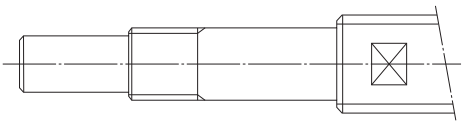
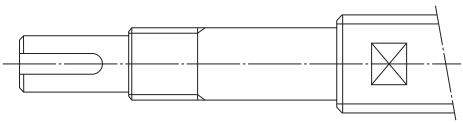
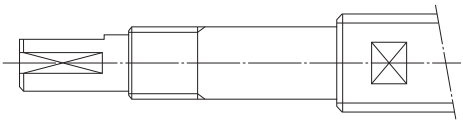
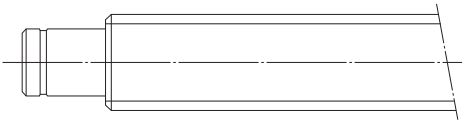
注）请注意安装精度。

（3）请注意进行充分的试运行。

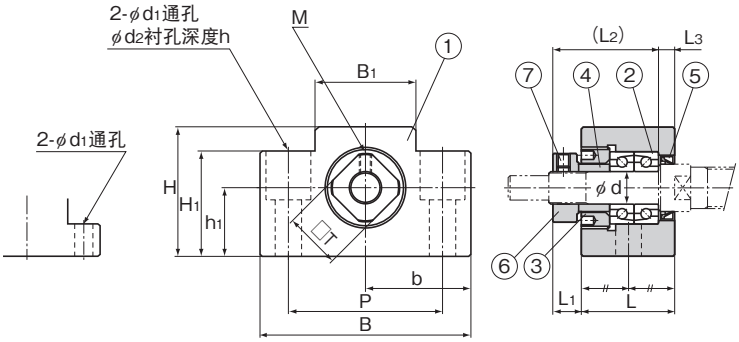


推荐轴端形状的种类

THK已经使丝杠轴端的形状标准化，以便快速估算和制造滚珠丝杠。推荐轴端形状有能直接使用标准支承单元的H、K和J型。

安装方法	轴端形状的标记		形状	适用支承单元
固定	H J	H1		FK EK
		J1		BK
		H2		FK EK
		J2		BK
		H3		FK EK
		J3		BK
支撑	K			FF EF BF

EK型 固定侧角型支承单元

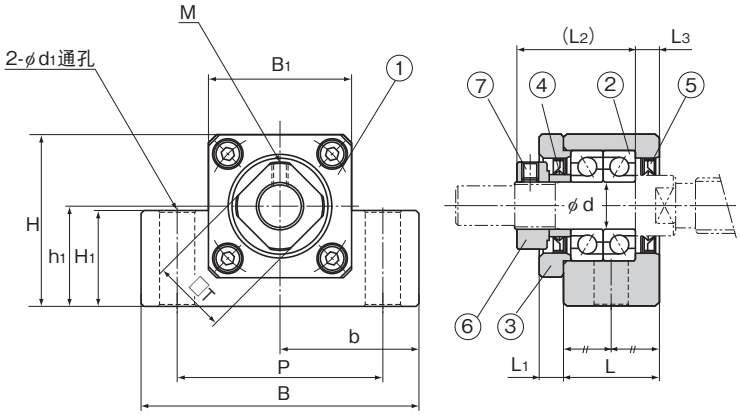


EK4、5型　　EK6、8型

公称型号	轴径 d	L	L_1	L_2	L_3	B	H	b ±0.02
EK 4	4	15	5.5	17.5	3	34	19	17
EK 5	5	16.5	5.5	18.5	3.5	36	21	18
EK 6	6	20	5.5	22	3.5	42	25	21
EK 8	8	23	7	26	4	52	32	26
EK 10	10	24	6	29.5	6	70	43	35
EK 12	12	24	6	29.5	6	70	43	35
EK 15	15	25	6	36	5	80	49	40
EK 20	20	42	10	50	10	95	58	47.5

EK4～8型

部件编号	部件名	个数
1	支承座	1
2	轴承	1套
3	固定螺母	1
4	套环	2
5	密封圈	1
6	锁紧螺母	1
7	内六角固定螺丝（配有垫块）	1



EK10～20型

单位：mm

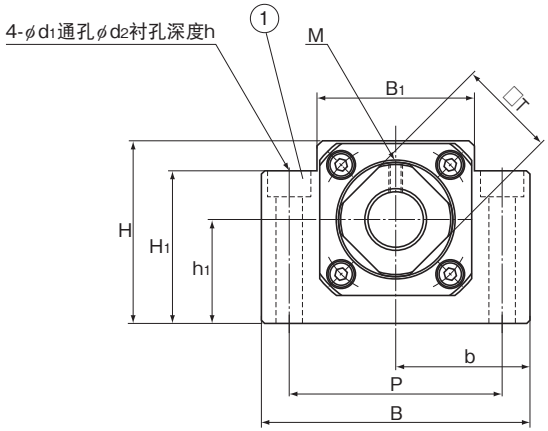
	h1 ±0.02	B1	H1	P	d1	d2	h	M	T	使用轴承	质量 kg
	10	18	7	26	4.5	—	—	M2.6	10	AC4-12(DF P5)	0.06
	11	20	8	28	4.5	—	—	M2.6	11	AC5-14(DF P5)	0.08
	13	18	20	30	5.5	9.5	11	M3	12	AC6-16(DF P5)	0.14
	17	25	26	38	6.6	11	12	M3	14	79M8A(DF P5)	0.24
	25	36	24	52	9	—	—	M3	16	相当于7000(DF P5)	0.46
	25	36	24	52	9	—	—	M3	19	相当于7001(DF P5)	0.44
	30	41	25	60	11	—	—	M3	22	相当于7002(DF P5)	0.55
	30	56	25	75	11	—	—	M4	30	相当于7204(DF P5)	1.35

EK10～20型

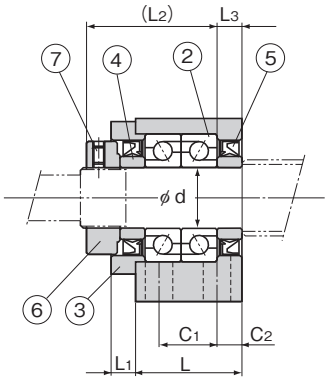
部件编号	部件名	个数
1	支承座	1
2	轴承	1套
3	固定盖	1
4	套环	2
5	密封圈	2
6	锁紧螺母	1
7	内六角固定螺丝（配有垫块）	1

服务热线:15910676131

BK型 固定侧角型支承单元



公称型号	轴径 d	L	L1	L2	L3	B	H	b ±0.02	h1 ±0.02	B1	H1
BK 10	10	25	5	29	5	60	39	30	22	34	32.5
BK 12	12	25	5	29	5	60	43	30	25	35	32.5
BK 15	15	27	6	32	6	70	48	35	28	40	38
BK 17	17	35	9	44	7	86	64	43	39	50	55
BK 20	20	35	8	43	8	88	60	44	34	52	50
BK 25	25	42	12	54	9	106	80	53	48	64	70
BK 30	30	45	14	61	9	128	89	64	51	76	78
BK 35	35	50	14	67	12	140	96	70	52	88	79
BK 40	40	61	18	76	15	160	110	80	60	100	90



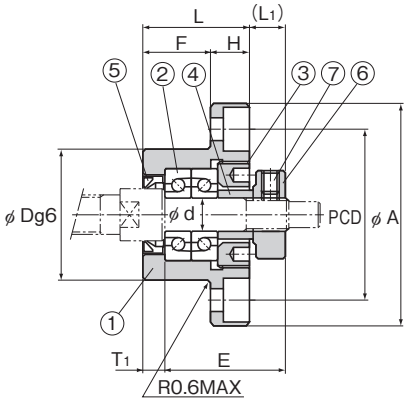
单位：mm

	P	C1	C2	d1	d2	h	M	T	使用轴承	质量 kg
	46	13	6	6.6	10.8	5	M3	16	相当于7000(DF P5)	0.39
	46	13	6	6.6	10.8	1.5	M3	19	相当于7001(DF P5)	0.41
	54	15	6	6.6	11	6.5	M3	22	相当于7002(DF P5)	0.57
	68	19	8	9	14	8.5	M4	24	相当于7203(DF P5)	1.27
	70	19	8	9	14	8.5	M4	30	相当于7004(DF P5)	1.19
	85	22	10	11	17.5	11	M5	35	相当于7205(DF P5)	2.3
	102	23	11	14	20	13	M6	40	相当于7206(DF P5)	3.32
	114	26	12	14	20	13	M8	50	相当于7207(DF P5)	4.33
	130	33	14	18	26	17.5	M8	50	相当于7208(DF P5)	6.5

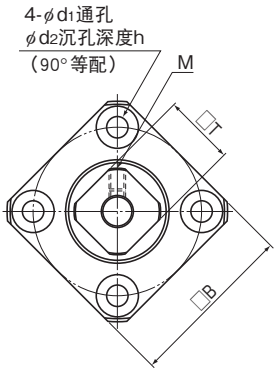
部件编号	部件名	个数
1	支承座	1
2	轴承	1套
3	固定盖	1
4	套环	2
5	密封圈	2
6	锁紧螺母	1
7	内六角固定螺丝（配有垫块）	1

服务热线:15910676131

FK型 固定侧圆型支承单元

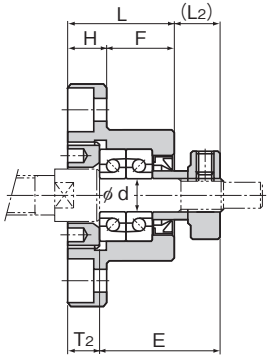


安装方法A



FK4～8型

公称型号	轴径 d	L	H	F	E	D	A	PCD	B
FK 4	4	15	6	9	17.5	18 $^{-0.006}_{-0.017}$	32	24	25
FK 5	5	16.5	6	10.5	18.5	20 $^{-0.007}_{-0.02}$	34	26	26
FK 6	6	20	7	13	22	22 $^{-0.007}_{-0.02}$	36	28	28
FK 8	8	23	9	14	26	28 $^{-0.007}_{-0.02}$	43	35	35



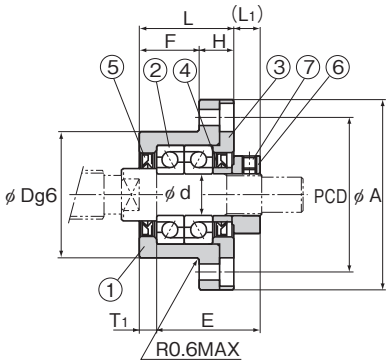
安装方法B

单位：mm

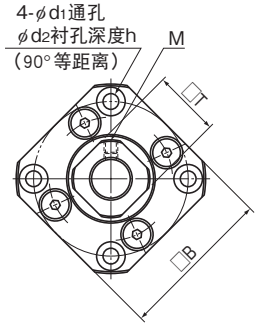
	安装方法A		安装方法B							使用轴承	质量
	L_1	T_1	L_2	T_2	d_1	d_2	h	M	T		kg
	5.5	3	6.5	4	3.4	6.5	4	M2.6	10	AC4-12(DF P5)	0.05
	5.5	3.5	7	5	3.4	6.5	4	M2.6	11	AC5-14(DF P5)	0.06
	5.5	3.5	8.5	6.5	3.4	6.5	4	M3	12	AC6-16(DF P5)	0.08
	7	4	10	7	3.4	6.5	4	M3	14	79M8A(DF P5)	0.15

部件编号	部件名	个数
1	支承座	1
2	轴承	1套
3	固定螺母	1
4	套环	2
5	密封圈	1
6	锁紧螺母	1
7	内六角固定螺丝（配有垫块）	1

FK型 固定侧圆型支承单元

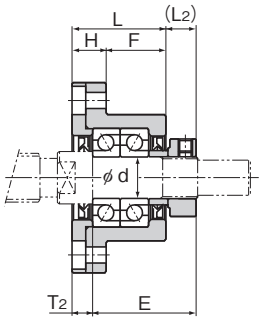


安装方法A



FK10～30型

公称型号	轴径 d	L	H	F	E	D	A	PCD	B
FK 10	10	27	10	17	29.5	34 $^{-0.009}_{-0.025}$	52	42	42
FK 12	12	27	10	17	29.5	36 $^{-0.009}_{-0.025}$	54	44	44
FK 15	15	32	15	17	36	40 $^{-0.009}_{-0.025}$	63	50	52
FK 20	20	52	22	30	50	57 $^{-0.01}_{-0.029}$	85	70	68
FK 25	25	57	27	30	60	63 $^{-0.01}_{-0.029}$	98	80	79
FK 30	30	62	30	32	61	75 $^{-0.01}_{-0.029}$	117	95	93



安装方法B

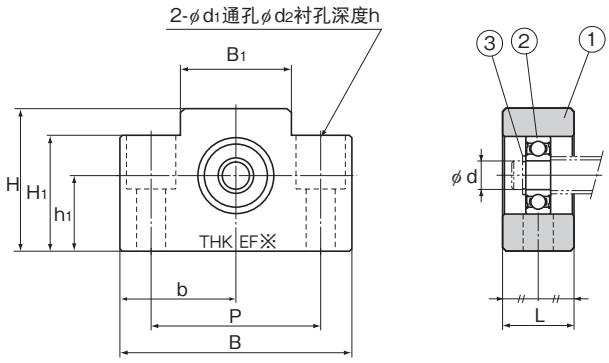
单位：mm

	安装方法A		安装方法B							使用轴承	质量
	L_1	T_1	L_2	T_2	d_1	d_2	h	M	T		kg
	7.5	5	8.5	6	4.5	8	4	M3	16	相当于7000(DF P5)	0.21
	7.5	5	8.5	6	4.5	8	4	M3	19	相当于7001(DF P5)	0.22
	10	6	12	8	5.5	9.5	6	M3	22	相当于7002(DF P5)	0.39
	8	10	12	14	6.6	11	10	M4	30	相当于7204(DF P5)	1.09
	13	10	20	17	9	15	13	M5	35	相当于7205(DF P5)	1.49
	11	12	17	18	11	17.5	15	M6	40	相当于7206(DF P5)	2.32

部件编号	部件名	个数
1	支承座	1
2	轴承	1套
3	固定盖	1
4	套环	2
5	密封圈	2
6	锁紧螺母	1
7	内六角固定螺丝 （配有垫块）	1

服务热线:15910676131

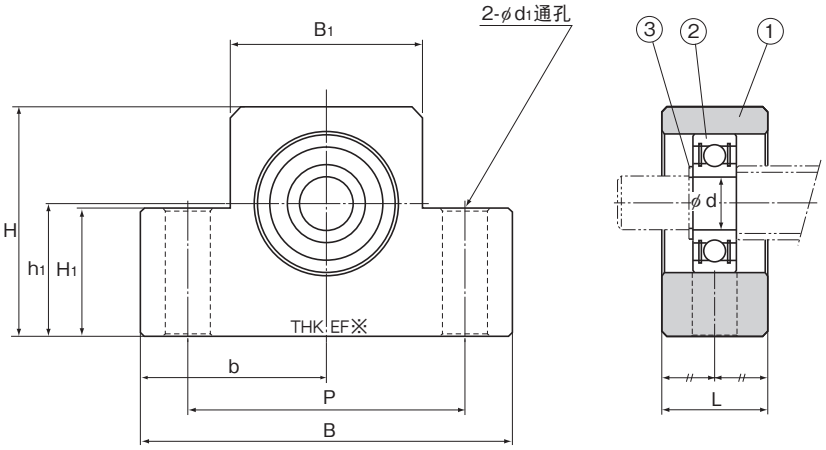
EF型 支撑侧角型支承单元



EF6、8型

公称型号	轴径 d	L	B	H	b ±0.02	h1 ±0.02	B1
EF 6	6	12	42	25	21	13	18
EF 8	6	14	52	32	26	17	25
EF 10	8	20	70	43	35	25	36
EF 12	10	20	70	43	35	25	36
EF 15	15	20	80	49	40	30	41
EF 20	20	26	95	58	47.5	30	56

注）带※标记的部位，印有表示公称型号的数字。



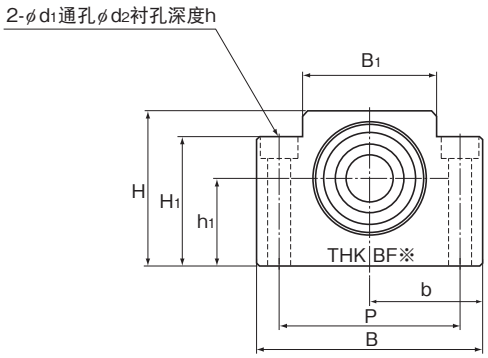
EF10～20型

单位：mm

	H_1	P	d_1	d_2	h	使用轴承	使用止动环	质量 kg
	20	30	5.5	9.5	11	606ZZ	C6	0.07
	26	38	6.6	11	12	606ZZ	C6	0.13
	24	52	9	—	—	608ZZ	C8	0.33
	24	52	9	—	—	6000ZZ	C10	0.32
	25	60	9	—	—	6002ZZ	C15	0.38
	25	75	11	—	—	6204ZZ	C20	0.63

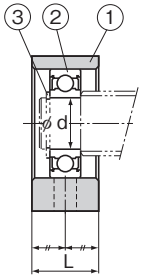
部件编号	部件名	个数
1	支承座	1
2	轴承	1
3	止动环	1

BF型 支撑侧角型支承单元



公称型号	轴径 d	L	B	H	b ±0.02	h_1 ±0.02	B_1	H_1
BF 10	8	20	60	39	30	22	34	32.5
BF 12	10	20	60	43	30	25	35	32.5
BF 15	15	20	70	48	35	28	40	38
BF 17	17	23	86	64	43	39	50	55
BF 20	20	26	88	60	44	34	52	50
BF 25	25	30	106	80	53	48	64	70
BF 30	30	32	128	89	64	51	76	78
BF 35	35	32	140	96	70	52	88	79
BF 40	40	37	160	110	80	60	100	90

注）带※标记的部位，印有表示公称型号的数字。

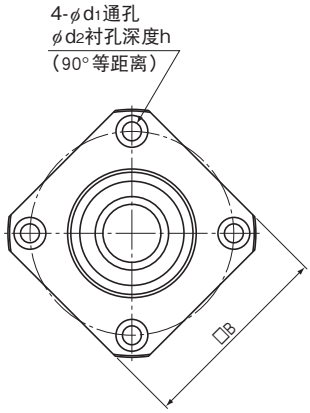


单位：mm

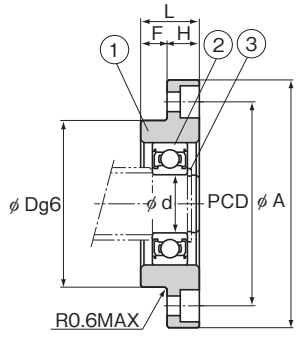
	P	d_1	d_2	h	使用轴承	使用止动环	质量 kg
	46	6.6	10.8	5	608ZZ	C8	0.29
	46	6.6	10.8	1.5	6000ZZ	C10	0.3
	54	6.6	11	6.5	6002ZZ	C15	0.38
	68	9	14	8.5	6203ZZ	C17	0.74
	70	9	14	8.5	6004ZZ	C20	0.76
	85	11	17.5	11	6205ZZ	C25	1.42
	102	14	20	13	6206ZZ	C30	1.97
	114	14	20	13	6207ZZ	C35	2.22
	130	18	26	17.5	6208ZZ	C40	3.27

部件编号	部件名	个数
1	支承座	1
2	轴承	1
3	止动环	1

FF型 支撑侧圆型支承单元



公称型号	轴径 d	L	H	F	D	A
FF 6	6	10	6	4	22 $^{-0.007}_{-0.02}$	36
FF 10	8	12	7	5	28 $^{-0.007}_{-0.02}$	43
FF 12	10	15	7	8	34 $^{-0.009}_{-0.025}$	52
FF 15	15	17	9	8	40 $^{-0.009}_{-0.025}$	63
FF 20	20	20	11	9	57 $^{-0.01}_{-0.029}$	85
FF 25	25	24	14	10	63 $^{-0.01}_{-0.029}$	98
FF 30	30	27	18	9	75 $^{-0.01}_{-0.029}$	117

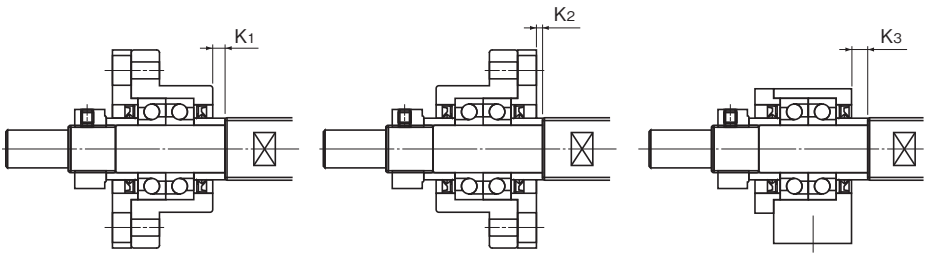


单位：mm

	PCD	B	d_1	d_2	h	使用轴承	使用止动环	质量 kg
	28	28	3. 4	6. 5	4	606ZZ	C6	0. 04
	35	35	3. 4	6. 5	4	608ZZ	C8	0. 07
	42	42	4. 5	8	4	6000ZZ	C10	0. 11
	50	52	5. 5	9. 5	5. 5	6002ZZ	C15	0. 2
	70	68	6. 6	11	6. 5	6204ZZ	C20	0. 27
	80	79	9	14	8. 5	6205ZZ	C25	0. 67
	95	93	11	17. 5	11	6206ZZ	C30	1. 07

部件编号	部件名	个数
1	支承座	1
2	轴承	1
3	止动环	1

推荐的轴端形状H型(H1、H2和H3)(用于支承单元FK、EK型)

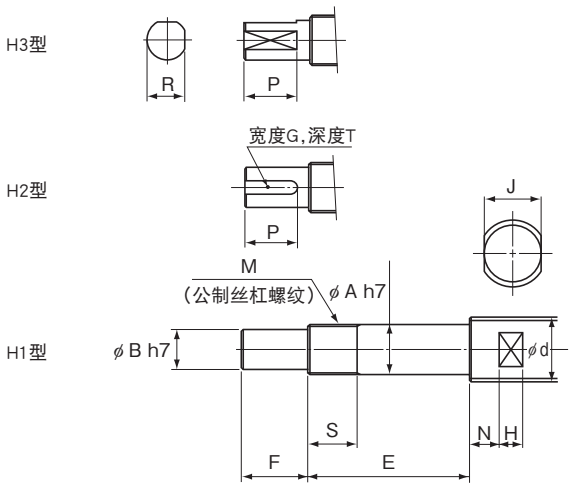


FK型　　FK型　　EK型

支承单元 公称型号		滚珠丝杠 轴外径	轴承部 轴外径				公制丝杠螺纹	
FK型	EK型	d	A	B	E	F	M	S
FK4	EK4	6	4	3	23	5	M4×0.5	7
FK5	EK5	8	5	4	25	6	M5×0.5	7
FK6	EK6	10※1	6	4	30	8	M6×0.75	8
FK8	EK8	12	8	6	35	9	M8×1	10
FK10	EK10	14	10	8	36	15	M10×1	11
FK10	EK10	15	10	8	36	15	M10×1	11
FK12	EK12	16	12	10	36	15	M12×1	11
FK12	EK12	18	12	10	36	15	M12×1	11
FK15	EK15	20	15	12	49	20	M15×1	13
FK15	EK15	25	15	12	49	20	M15×1	13
FK20	EK20	28	20	17	64	25	M20×1	17
FK20	EK20	30	20	17	64	25	M20×1	17
FK20	EK20	32	20	17	64	25	M20×1	17
FK25	—	36	25	20	76	30	M25×1.5	20
FK30	—	40	30	25	72	38	M30×1.5	25

注)支承单元的尺寸设计成FK和FF型、EK和EF型或BK和BF型的组合可以用在同一根轴上。
如果需要THK加工轴端,请在滚珠丝杠公称型号的末尾加上形状标记。
(例)TS2505+500L-H2K
(固定侧H2型、支撑侧K型)
轴承部端面的垂直度请参照JIS B 1192-1997。
※1　FK6/EK6还可对应滚珠丝杠轴外径 ϕ8mm。详细内容请咨询THK。

服务热线:15910676131

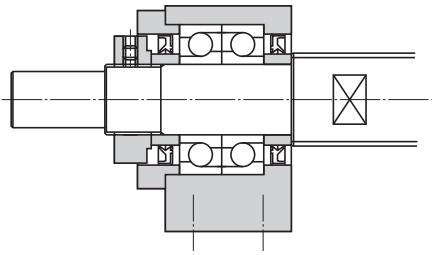


单位：mm

	对边宽度			H2型 键槽			H3型 两侧加工成平面		支承单元的位置 FK型		EK型
	J	N	H	G N9	T +0.1 0	P	R	P	K_1	K_2	K_3
	4	4	4	—	—	—	2.7	4	1.5	0.5	1.5
	5	4	4	—	—	—	3.7	5	2	0.5	2
	5	4	4	—	—	—	3.7	6	3.5	0.5	3.5
	8	5	5	—	—	—	5.6	7	3.5	0.5	3.5
	10	5	7	2	1.2	11	7.5	11	0.5	−0.5	−0.5
	10	5	7	2	1.2	11	7.5	11	0.5	−0.5	−0.5
	13	6	8	3	1.8	12	9.5	12	0.5	−0.5	−0.5
	13	6	8	3	1.8	12	9.5	12	0.5	−0.5	−0.5
	16	6	9	4	2.5	16	11.3	16	4	2	5
	18	7	10	4	2.5	16	11.3	16	4	2	5
	21	8	11	5	3	21	16	21	1	−3	1
	24	8	12	5	3	21	16	21	1	−3	1
	27	9	13	5	3	21	16	21	1	−3	1
	27	10	13	6	3.5	25	19	25	5	−2	—
	32	10	15	8	4	32	23.5	32	−3	−9	—

注)除非特别指定，螺母的法兰朝向固定侧。
如果需要法兰朝向支撑侧，订货时请在公称型号的末尾表示G标记来指明。
(例)BIF2505-5RRG0+420LC5-H2KG

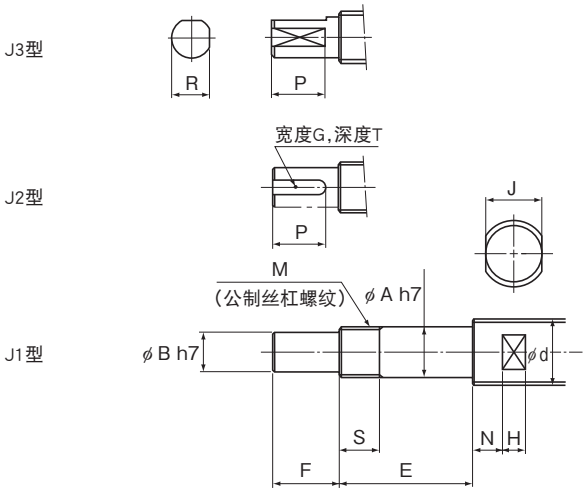
推荐的轴端形状J型(J1、J2和J3)(用于支承单元BK型)



BK型

支承单元 公称型号 BK型	滚珠丝杠 轴外径 d	轴承部 轴外径 A	B	E	F	公制丝杠螺纹 M
BK10	14	10	8	39	15	M10×1
BK10	15	10	8	39	15	M10×1
BK12	16	12	10	39	15	M12×1
BK12	18	12	10	39	15	M12×1
BK15	20	15	12	40	20	M15×1
BK17	25	17	15	53	23	M17×1
BK20	28	20	17	53	25	M20×1
BK20	30	20	17	53	25	M20×1
BK20	32	20	17	53	25	M20×1
BK25	36	25	20	65	30	M25×1.5
BK30	40	30	25	72	38	M30×1.5
BK35	45	35	30	83	45	M35×1.5
BK40	50	40	35	98	50	M40×1.5
BK40	55	40	35	98	50	M40×1.5

注)支承单元的尺寸设计成FK和FF型、EK和EF型或BK和BF型的组合可以用在同一根轴上。
如果需要THK加工轴端,请在滚珠丝杠公称型号的末尾加上形状标记。
(例)TS2505+500L-J2K
(固定侧J2型、支撑侧K型)
轴承部端面的垂直度请参照JIS B 1192-1997。

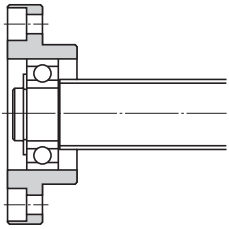


单位：mm

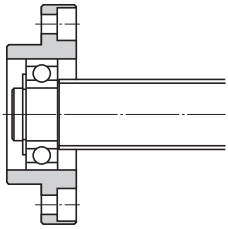
	对边宽度			J2型 键槽			J3型 两侧加工成平面	
S	J	N	H	G N9	T +0.1 0	P	R	P
16	10	5	7	2	1.2	11	7.5	11
16	10	5	7	2	1.2	11	7.5	11
14	13	6	8	3	1.8	12	9.5	12
14	13	6	8	3	1.8	12	9.5	12
12	16	6	9	4	2.5	16	11.3	16
17	18	7	10	5	3	21	14.3	21
15	21	8	11	5	3	21	16	21
15	24	8	12	5	3	21	16	21
15	27	9	13	5	3	21	16	21
18	27	10	13	6	3.5	25	19	25
25	32	10	15	8	4	32	23.5	32
28	36	12	15	8	4	40	28.5	40
35	41	14	19	10	5	45	33	45
35	46	14	20	10	5	45	33	45

注)除非特别指定,螺母的法兰朝向固定侧。
如果需要法兰朝向支撑侧,订货时请在公称型号的末尾表示G标记来指明。
(例)BIF2505-5RRG0+420LC5-J2KG

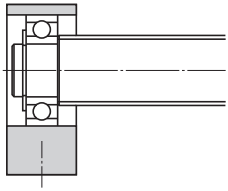
推荐的轴端形状K型（用于支承单元FF、EF和BF型）



FF型



FF型



EF型
BF型

支承单元 公称型号			滚珠丝杠 轴外径	轴承部 轴外径
FF型	EF型	BF型	d	A
FF6	EF6	—	8	6
—	EF8	—	12	6
FF10	EF10	BF10	14	8
FF10	EF10	BF10	15	8
FF12	EF12	BF12	16	10
FF12	EF12	BF12	18	10
FF15	EF15	BF15	20	15
FF15	EF15	BF15	25	15
—	—	BF17 ※		17
FF20	EF20	BF20 *	28	20
FF20	EF20	BF20 *	30	20
FF20	EF20	BF20 *	32	20
FF25	—	BF25	36	25
FF30	—	BF30	40	30
—	—	BF35	45	35
—	—	BF40	50	40
—	—	BF40	55	40

注）支承单元的尺寸设计成FK和FF型、EK和EF型或BK和BF型的组合可以用在同一根轴上。
如果需要THK加工轴端，请在滚珠丝杠公称型号的末尾加上形状标记。
（例）TS2505+500L-H2K
（固定侧H2型、支撑侧K型）
轴承部端面的垂直度请参照JIS B 1192-1997。